



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

# Aage Guss aus Aalen

**Aalener Gesellschaft für Leichtbauteile**

**- Entwicklungsgießerei -**

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2015

## Unsere Empfehlung: System Gießkolben - Gießkolbenstange

In dem von uns gelieferten System **Gießkolben - Gießkolbenstange** haben Sie verschiedene Vorteile:



1. **Nachspeisung:** Um lunkerfreie /-arme Teile zu gießen, müssen folgende Bedingungen erfüllt sein:
  - Gerichtete Erstarrung im Gussteil zum Anschnitt;
  - Schmelze im Anschnittbereich muss mindestens so lange flüssig sein, wie im Gussteil;
  - Zur Nachspeisung muss genügend Schmelze in der Gießkammer zur Verfügung stehen. Dazu ist eine kurze Dosierzeit von großem Vorteil (Zuführung der Schmelze aus dem Warmhalteofen zur Gießkammer). Eine Sekunde Dosierzeit ist besser als zwei.
2. **Grate** entstehen durch den Druckimpuls am Ende der Formfüllphase durch Umwandlung der kinetischen Energie in den Druck. Durch die Gießkolbenstange aus einer Aluminiumlegierung ist die bewegte Masse halbiert. Der entstehende Druckimpuls führt zur elastischen Verformung der Gießkolbenstange und nicht zum Aufreißen der Druckgießform.
3. **Genau, nicht formgebundene Maße:** Die unter 2. beschriebenen Zusammenhänge führen zu deutlich geringeren Maßabweichungen bei nicht formgebundenen Maßen.

Für Rückfragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen  
Aage GmbH

Prof. Dr. Dr. h.c. Friedrich Klein  
Geschäftsführer

i. A. Dr. Norbert Südland  
Leiter Qualitätsmanagement und Forschung

**Aalener Gesellschaft für  
Leichtbauteile mbH**  
Sitz der Gesellschaft:  
Schleiermacherstraße 20,  
D-73431 Aalen  
**Stand:**  
Aalen, den 30.04.2020

**Gießerei und Büro:**  
**Röntgenstraße 24, D-73431 Aalen**  
Tel.: +49-(0)7361-490812-0  
Fax: +49-(0)7361-4908118  
Gießerei: +49-(0)7361-490812-7  
E-Mail: [mail@aage-leichtbauteile.de](mailto:mail@aage-leichtbauteile.de)  
Internet: [www.aage-leichtbauteile.de](http://www.aage-leichtbauteile.de)

VR-Bank Ostalb eG  
Konto-Nr.: 606 920 005  
BLZ: 614 901 50  
Intern. Bank Account No. (IBAN):  
**DE64 6149 0150 0606 9200 05**  
BIC (SWIFT-CODE):  
**GENODES1AAV**

Geschäftsführer:  
Prof. Dr. Dr. h.c. Friedrich Klein  
Reg.-gericht Ulm HRB 501 594  
Gerichtsstand: Aalen /Württ.  
USt.-Ident.-Nr.: DE 239 630 526  
Steuer-Nummer: 50466 / 16615  
DUNS-Nummer: 55-141-8507